



**FASTER**  
ENTERPRISE CO.,LTD.

459 CHAROENNAKORN ROAD, KLONGTONGSAI, KLONGSAN, BANGKOK, 10600. TEL 02 861 0796-9

**HIGHMAN**

Self-Propelled Scissor Lifts

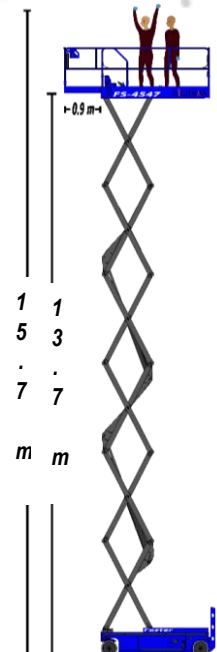
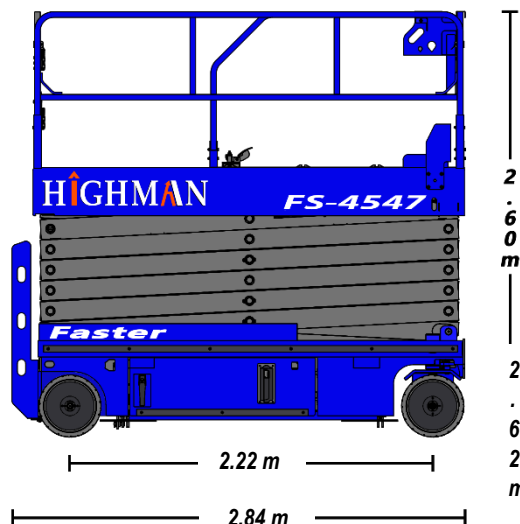
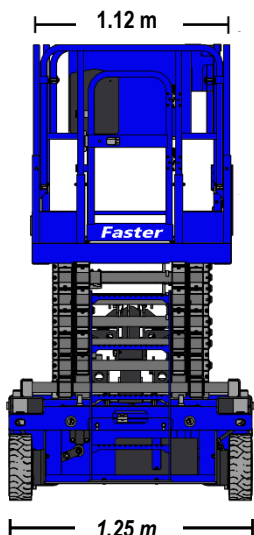


### Model FS-4547H

|                                                                      |                   |
|----------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <b>Working height</b> ระดับความสูงที่ทำงานได้                        | <b>15.8 m</b>     |
| <b>Lift capacity</b> กระเช้ารับน้ำหนักสูงสุด                         | <b>250 kg</b>     |
| <b>Drive speed – stowed</b> การเคลื่อนที่ขณะเก็บกระเช้า              | <b>3.5 km/h</b>   |
| <b>Drive speed – raised</b> การเคลื่อนที่ขณะยกกระเช้า                | <b>0.8 km/h</b>   |
| <b>Gradeability – stowed</b>                                         | <b>25%</b>        |
| <b>Turning radius – inside</b> วงเลี้ยวด้านใน                        | <b>0 m</b>        |
| <b>Turning radius – outside</b> วงเลี้ยวด้านนอก                      | <b>2.3 m</b>      |
| <b>Tires – ล้อ (solid non-marking)</b>                               | <b>381×127 mm</b> |
| <b>Power</b> พลังงานที่ใช้ 24V DC (แบตเตอรี่ 4 ลูก ลูกละ 12V, 150Ah) |                   |
| <b>Weight</b> น้ำหนักตัวลิฟต์กระเช้า                                 | <b>3,530 kg</b>   |

### Productivity

- ขนาดของกระเช้า 1.12 x 2.64 เมตร
- ขอบราวกันตกเป็นแบบพับได้ เมื่อพับความสูง 2.10 เมตร
- ทางขึ้น-ลง เป็นประตูบานสวิง
- ระยะยืด ของกระเช้า ออกไปด้านหน้า 90 เซนติเมตร
- ขับเคลื่อนล้อคู่หน้า
- ชุดควบคุมความเร็ว – โดยความเร็วแปรผันตรงกับการบังคับคันโยก
- ชาร์จเจอร์ใช้ไฟ 220 โวลต์ ขนาด 25 แอมป์
- สายไฟชาร์จเจอร์แบตเตอรี่ อยู่ด้านหลังของลิฟต์
- ความสูงช่องว่างจากพื้นถึงฐานตัวรถ 10 เซนติเมตร
- 25% การไต่ ใช้งานในแนวลาดเอียง
- ชุดควบคุมด้านบนกระเช้ามีหน้าจอ บอกสถานะแบตเตอรี่หรือรหัส การขัดข้องของเครื่อง
- สามารถอ่านรหัสการขัดข้องของเครื่องที่ชุดควบคุมทั้ง 2 จุด
- มีจุดเกี่ยวคล้องสายอุปกรณ์เซฟตี้
- มีตัวดึงลดระดับกระเช้าใช้ในกรณีฉุกเฉิน
- มีสวิตช์หยุดฉุกเฉินที่ชุดควบคุมทั้ง 2 จุด
- ชุดล้อคู่หลังเป็นแบบไฮโดรลิคเบรก
- ตัวปลดเบรกไฟฟ้า
- ถาดใส่ชุดไฮโดรลิคและแบตเตอรี่เปิด-ปิด เป็นแบบบานสวิง
- ล้อเป็นแบบล้อตันไม่ทิ้งรอยที่พื้นเมื่อเคลื่อนที่
- ชุดอุปกรณ์ควบคุมความปลอดภัยเมื่อรถตกหลุม (Pothole Guards)
- เซ็นเซอร์พร้อมสัญญาณเสียงเตือนเมื่อลิฟต์ไม่อยู่ในแนวระดับ
- สัญญาณเตือนเมื่อกระเช้าถูกลดระดับ
- สัญญาณแตร
- มีเตอร์วัดชั่วโมง
- AGM maintenance-free batteries
- มี Overload Sensor ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจูน และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔



\* เนื่องจาก ผู้ผลิต มีการพัฒนาผลิตภัณฑ์ตลอดเวลา รายละเอียดดังกล่าวอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า